

ТУННЕЛЬНЫЕ УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЕ СУШКИ ДЛЯ ГРАФИЧЕСКОЙ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ VITRAN II, M&R

Vitran II – ультрафиолетовая сушильная система, предназначенная для сушки УФ-красок и лаков, спроектирована по запатентованной M&R технологии двойных рефлекторов **Dual Reflector**, что позволяет за доли секунды высушивать оттиски на любых материалах. Устройство оснащено дополнительным отражателем, расположенным сверху основного параболического рефлектора. В серии **Vitran II** выпускаются модели с шириной ленты транспортера от 61 до 183 см.

В стандартную комплектацию сушильной системы **Vitran II** входят средневолновые ртутные среднего давления УФ-лампы, однако **Vitran II** по Вашему заказу может комплектоваться коротковолновыми металлогалогенными или длинноволновыми на окиси железа УФ-лампами. Данная особенность расширяет возможности данной системы в зависимости от материала подвергающегося сушке.



Описание

В отличие от типовых УФ - устройств, в которых часть лучей, отражаясь от поверхности рефлектора, попадает обратно на лампу, отражатель **Vitran II** снабженный дихроичным фильтром, направляет эти лучи на запечатанный материал. Это позволяет использовать более 90% подводимой энергии, значительно ускоряя процесс сушки, и продлевая срок службы УФ – ламп.

Мощные турбины вентиляционной системы нагнетают охлажденный воздух в камеру рефлектора и ко всей поверхности запечатанного материала. Вершина отражателя выполнена открытой, для интенсивной циркуляции воздуха внутри камеры и отвода выделяемого озона и тепла. Внешняя поверхность параболического рефлектора выполнена с теплопроводными ребрами. Эффективная система охлаждения сушильного устройства обеспечивает качественную и стабильную работу с тонкими и легкими материалами, чувствительными к нагреву. Фокусировка излучения УФ – ламп регулируется в зависимости от типа запечатанного материала. Нарботка каждой лампы автоматически контролируется индивидуальными цифровыми счетчиками, с отображением текущих значений на дисплее. Сушки **Vitran II** комплектуются лампами 120 и 160 Вт/см и имеют 4-х ступенчатую регулировку мощности.

Ремень конвейера сушильного устройства выполнен из специального термостойкого материала, с тефлоновым покрытием. Привод ремня выполняется двигателем постоянного тока, с широким и плавным диапазоном регулирования скорости. Цилиндры приводной и натяжной станции конвейера выполнены из анодированного алюминиевого сплава. Цифровой контроль скорости конвейера и работы УФ – ламп выполняется системой микропроцессорного управления. После отключения ламп, система управления автоматически переводит устройство в режим охлаждения, и только после достижения запрограммированной температуры отключает вентиляционную систему и конвейер.

Сушильное устройство оборудовано системой безопасности со звуковой сигнализацией. Система автоматически отключает лампы, при случайном подъеме в процессе работы защитных кожухов. Камеры рефлекторов установлены на жесткой и прочной стальной раме из калиброванных профилей. Блоки микропроцессорного управления смонтированы в надежно защищенном мобильном корпусе с активным воздушным охлаждением. Положение входной и выходных задвижек сушильного устройства легко регулируется для дополнительного контроля над процессом сушки.

Характеристики

Модель	Ширина ремня конвейера, м	Длина конвейера, м	Кол-во ламп, шт	Электропитание, В/Ф/А	Вес, кг
24-10	0,61	3,05	1	380/3/30	635
24-15-2	0,61	4,57	2	380/3/60	998
30-10	0,76	3,05	1	380/3/35	680
30-15-2	0,76	4,57	2	380/3/70	1066
38-10	0,97	3,05	1	380/3/43	726
38-15-2	0,97	4,57	2	380/3/86	1134
48-10	1,22	3,05	1	380/3/54	816
48-15-2	1,22	4,57	2	380/3/108	1270
54-10	1,37	3,05	1	380/3/73	953
54-15-2	1,37	4,57	2	380/3/146	1406
60-15	1,52	4,57	1	380/3/80	1043
60-15-2	1,52	4,57	2	380/3/160	1497
72-15	1,83	4,57	1	380/3/94	1270
72-15-2	1,83	4,57	2	380/3/188	1814